

El clasificador separado de Bradley Pulverizer es la solución ideal para producir varios productos finales que cumplan distintas especificaciones de tamaño a partir de un único sistema de proceso continuo de alimentación. El clasificador separado puede producir altos rendimientos de gruesos en la misma operación en que el sistema de molino.

Este diseño también permite un reciclado externo del material que se devuelve a la zona de molienda, lo cual reduce el vortice que suele producirse en los molinos entre la zona de molienda y el clasificador, en especial, durante la molienda fina. Como resultado, la capacidad puede aumentar hasta un 10 %.

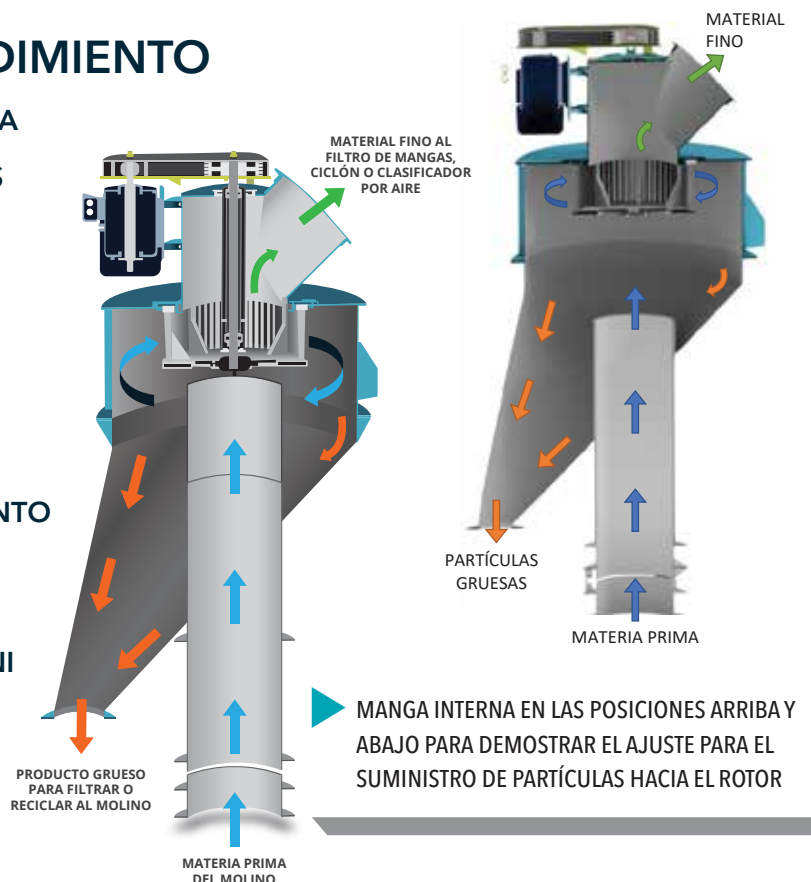
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Los clasificadores separados están diseñados para conectarse de manera adyacente a un sistema de molino barrido por aire. El clasificador con aspas verticales permite que los polvos finos que cumplen con la especificación continúen su circulación por el flujo de aire para la recolección estándar de partículas. Al mismo tiempo, permite que las partículas gruesas salgan del clasificador a través del cono de desvío para pasar por un filtrado secundario o regresar al molino para continuar con la molienda. El material que no cumplen con la especificación recircula por el molino para su reprocesamiento.

Por lo general, el rechazo de gruesos se puede producir en una proporción de 1 a 1,25 vs los grados de material clasificado fino. Por ejemplo, 10 t/h de relleno de 63 micrones producirán cerca de 12 t/h de rechazos.

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

- BAJO CONSUMO DE KW POR TONELADA
- PRODUCE VARIOS PRODUCTOS FINALES AL MISMO TIEMPO
- SE AGREGA A CUALQUIER MOLINO BARRIDO POR AIRE EXISTENTE
- BAJA CAÍDA DE PRESIÓN
- MENOR TRANSPORTE Y FILTRADO DEL MATERIAL
- DISEÑO SIMPLE DE BAJO MANTENIMIENTO
- CORTES MÁXIMOS DE PARTÍCULAS DE HASTA 250 MICRONES
- CORTES LIMPIOS SIN PURGAS DE AIRE NI LABERINTOS COMPLEJOS
- CONTROL DE TAMAÑO CON SOLO REGULAR LA VELOCIDAD DEL ROTOR



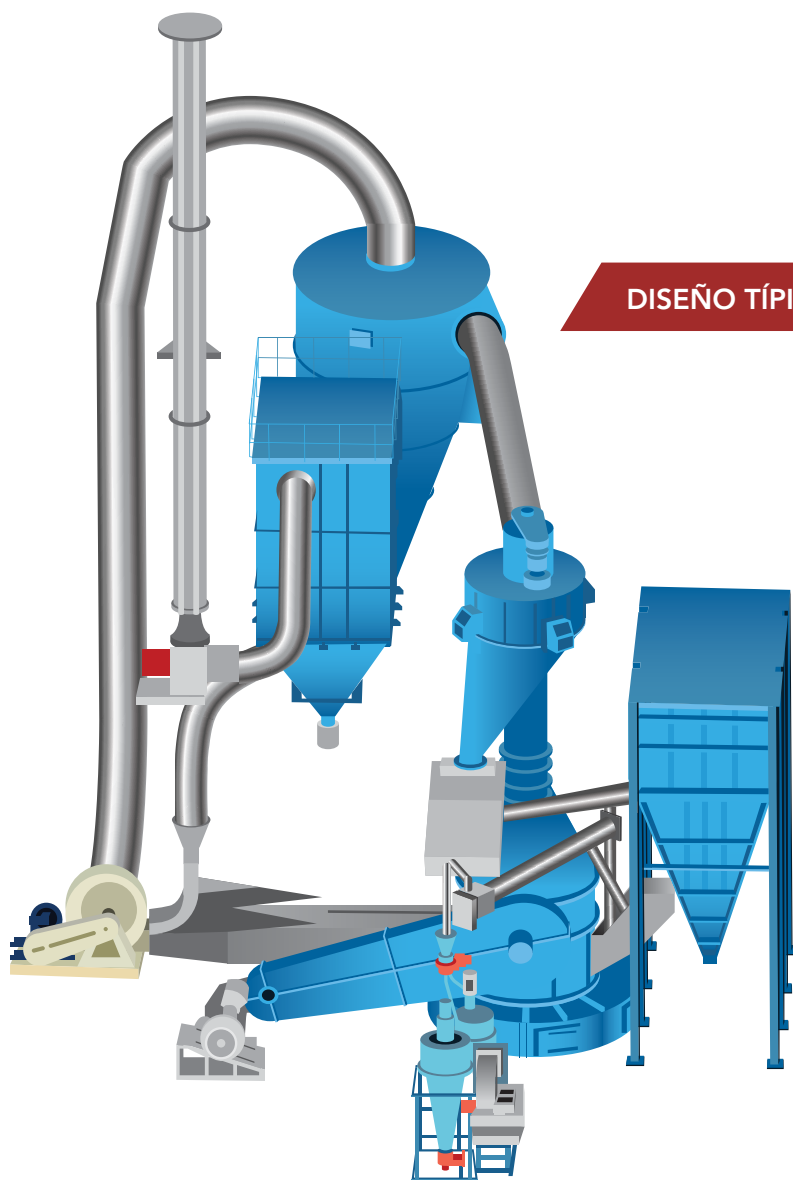
CLASIFICADOR SEPARADO

RECIRCULADO EXTERNO DEL MATERIAL
DEVUELTO A LA ZONA DE MOLIENDA

- ✓ REDUCE EL VORTICE SOBRE LA ZONA DE MOLIENDA
- ✓ AUMENTO DE LA CAPACIDAD DE HASTA EL 10 %

APLICACIONES

- MOLINOS DE BOLAS BARRIDOS POR AIRE EN LOS QUE NO ES POSIBLE PONER UN CLASIFICADOR DIRECTAMENTE SOBRE EL MOLINO
- FABRICACIÓN DE PIEDRA CALIZA PARA ALIMENTOS DE ANIMALES Y FERTILIZANTES MIENTRAS SE PRODUCEN RELLENOS
- RECIRCULADO DE PARTÍCULAS FINAS SOBRE DIMENSIONADAS FUERA DEL FLUJO PRINCIPAL DE AIRE DEL MOLINO, INCREMENTANDO LA CAPACIDAD
- COMBÍNELO CON UN CONO INVERTIDO PARA PERMITIR EL CONTROL DEL TAMAÑO SUPERIOR DE LOS PRODUCTOS DE RECHAZO AL MISMO TIEMPO QUE EL CONTROL DEL EXTREMO FINO



DISEÑO TÍPICO DEL CLASIFICADOR SEPARADO BM30

US OFFICE:

📍 123 South Third Street
Allentown, PA 18102

☎ 610-434-5191

📞 855-670-8777

UK OFFICE:

📍 Unit D4, Bonham Dr | Eurolink Business Park
Sittingbourne, Kent ME10 3RY

☎ +44 (0) 1322 559106

📞 +44 (0) 8081 968141



Bradley
PULVERIZER

www.bradleypulverizer.com