

A classificação eficiente compreende a separação precisa de partículas de tamanhos específicos na corrente de ar em movimento.

Para uma maior eficiência, uma relação muito distinta de velocidades e forças precisa ser mantida na zona de classificação.

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

O classificador BLVT utiliza um rotor-turbina cercado por lâminas especiais que formam um bolsão e uma zona de classificação. Com esse desenho, temos um sistema de classificação dobre que, primeiro, rejeita partículas grandes demais no bolsão de lâminas e, depois, utiliza o rotor do separador para fazer uma segunda filtragem das partículas ainda mais grosseiras.

Essas partículas maiores e mais grosseiras são carregadas pela corrente de ar ao classificador, onde se chocam contra as lâminas em bolsão, perdem velocidade e caem no funil de rejeitos. O funil envia o material descartado para o centro da câmara moagem, evitando correntes turbulentas de material e ar.

Pela troca de velocidade, o rotor-turbina consegue controlar com precisão a fineza do material. As partículas finas com o tamanho desejado passam pelo rotor separador e são jogadas no ciclone coletor ou no filtro de saco.



RECURSOS DE DESEMPENHO

- AUMENTO DO RENDIMENTO OU CAPACIDADE PARA MOAGENS MAIS FINAS
- CONSUMO DE ENERGIA REDUZIDO NO SISTEMA
- MENOS DESGASTE DO CORPO E DOS COMPONENTES DO MOINHO
- VIBRAÇÃO REDUZIDA E MELHOR FUNCIONAMENTO DO SISTEMA
- FÁCIL ADAPTAÇÃO A MOINHOS EXISTENTES
- BOM RETORNO: INVESTIMENTO QUE SE PAGA RÁPIDO

CLASSIFICADOR BLVT

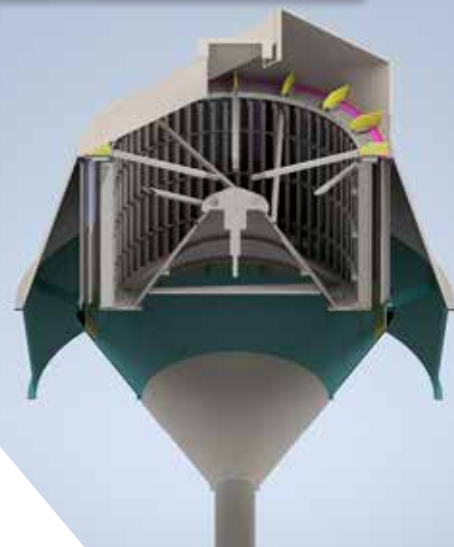
SISTEMA DE CLASSIFICAÇÃO DUPLA
CAMADA: MELHOR RENDIMENTO

- ✓ CLASSIFICAÇÃO DE ALTA EFICIÊNCIA
- ✓ IDEAL PARA MOAGEM DE CIMENTO
- ✓ DISPONÍVEL EM QUALQUER CAPACIDADE

DESENHO

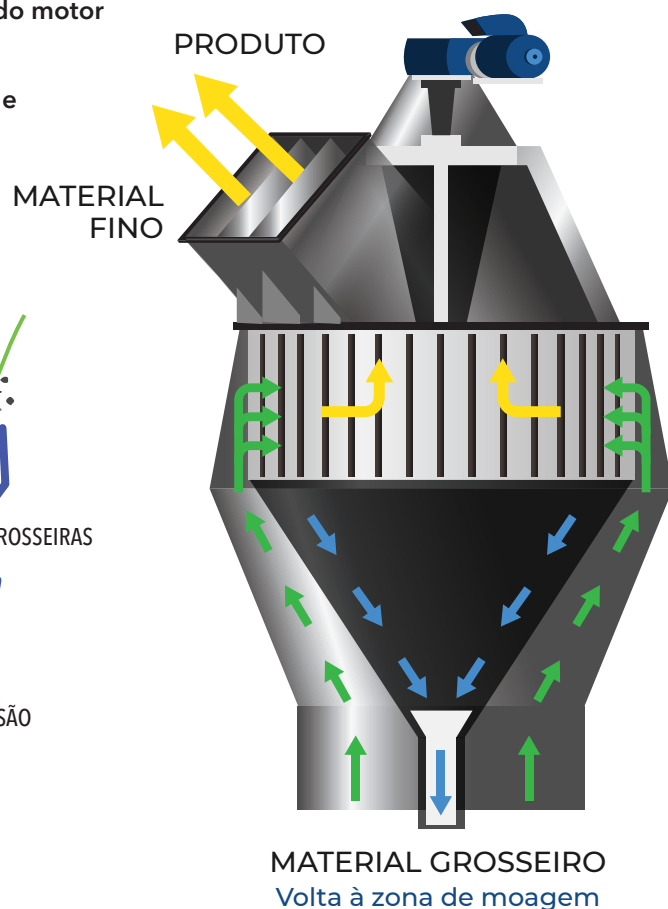
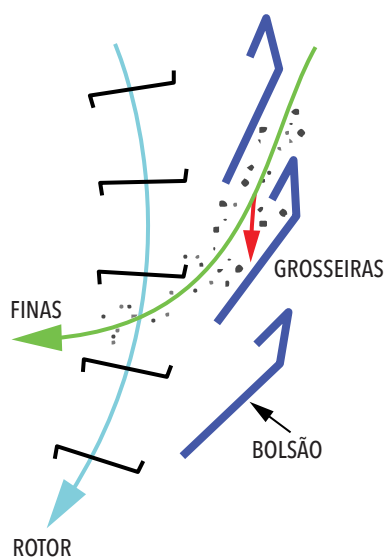
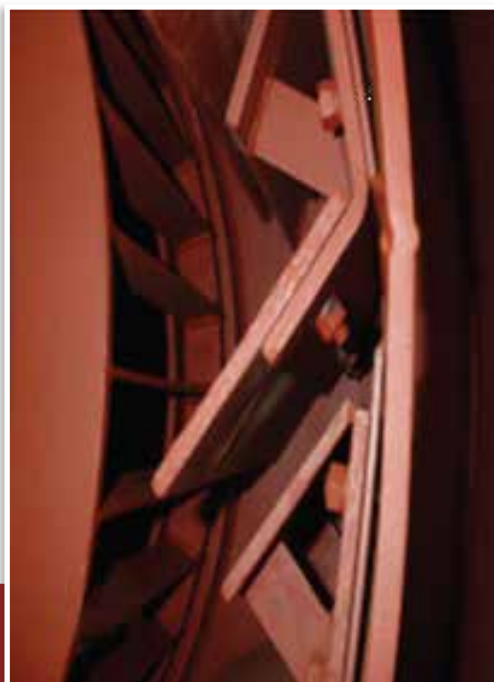
TECNOLOGIA BRADLEY BAIXA VELOCIDADE

O classificador com tecnologia Bradley baixa velocidade (BLVT conforme a abreviação em inglês) deriva sua eficiência de nosso desenho superior. O desenho do classificador BLVT otimiza a vazão de ar e materiais dentro do moinho e minimiza recirculação interna desnecessária. O desenho resulta em um corte melhor do tamanho das partículas e um melhor desempenho do classificador.



PRINCIPAIS COMPONENTES

- ❑ **LÂMINA EM BOLSÃO DE BAIXA VELOCIDADE** –
Design exclusivo: partículas grosseiras mandadas de volta para o moinho para uma segunda moagem
- ❑ **ROTOR** –
Controle preciso da fineza pela alteração na velocidade do motor
- ❑ **FUNIL PARA REJEITOS** –
Controla a velocidade entre o topo da zona de moagem e as lâminas em bolsão de baixa velocidade; direciona o material rejeitado para a zona de moagem



US OFFICE:

📍 123 South Third Street
Allentown, PA 18102

☎ 610-434-5191

📞 855-670-8777

UK OFFICE:

📍 Unit D4, Bonham Dr | Eurolink Business Park
Sittingbourne, Kent ME10 3RY

☎ +44 (0) 1322 559106

📞 +44 (0) 8081 968141



Bradley

PULVERIZER

www.bradleypulverizer.com