

La clasificación eficiente implica separar con precisión los tamaños de partículas deseados de un flujo de aire en movimiento. Para lograr la más alta eficiencia, es necesario mantener una específica relación de velocidades y fuerzas en la zona de clasificación.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El Clasificador BLVT utiliza un rotor-turbina rodeado de aspas guía tipo bolsillo especiales y una zona de clasificación. Este diseño ofrece un sistema de clasificación doble que, primero, descarta las partículas de gran tamaño con las aspas guía y, luego, utiliza el rotor del separador para volver a filtrar las partículas demasiado gruesas.

Las partículas demasiado gruesas se transportan por el flujo de aire al clasificador, en donde al impactar las aspas tipo bolsillo anguladas pierden velocidad y caen en el embudo de rechazo. El embudo envía el material descartado al centro de la cámara de molienda, evitando las corrientes turbulentas de material y aire.

El rotor-turbina controla de manera precisa la fineza del material al cambiar la velocidad del rotor. Las partículas finas del tamaño deseado pasan por el rotor del separador y llegan al ciclón de despolvamiento o al filtro de mangas.



CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

- MAYOR CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN O CAPACIDAD DE MOLIENDA MÁS FINA
- MENOR CONSUMO DE ENERGÍA
- MENOR DESGASTE DEL CUERPO Y LOS COMPONENTES INTERNOS
- MENOR VIBRACIÓN PARA FUNCIONAMIENTO ESTABLE DEL SISTEMA
- FÁCIL DE ADAPTAR A MOLINOS EXISTENTES
- ALTO RETORNO DE LA INVERSIÓN CON PLAZO DE AMORTIZACIÓN CORTO

CLASIFICADOR DE BLVT

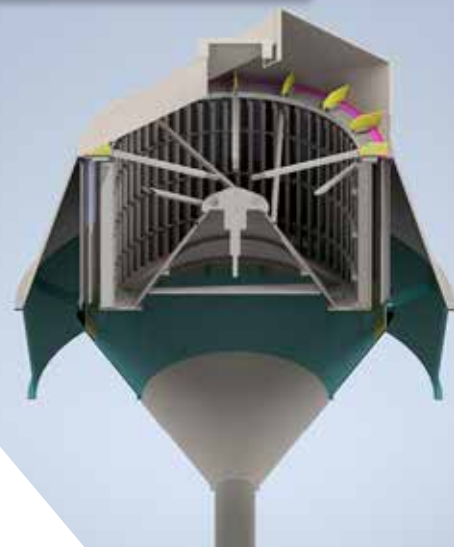
SISTEMA DE CLASIFICACIÓN EN DOS CAPAS
PARA UNA PRODUCCIÓN Y RENDIMIENTO
MEJORADOS

- ✓ CLASIFICACIÓN DE ALTA EFICIENCIA
- ✓ IDEAL PARA MOLIENDA DE CEMENTO
- ✓ DISPONIBLE PARA TODA CAPACIDAD

DISEÑO

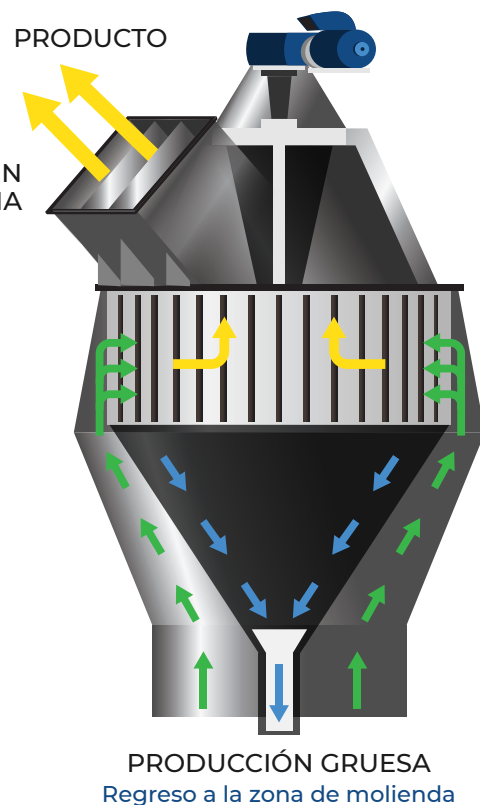
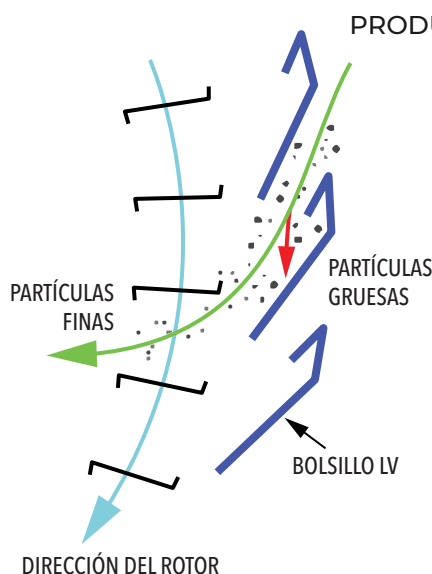
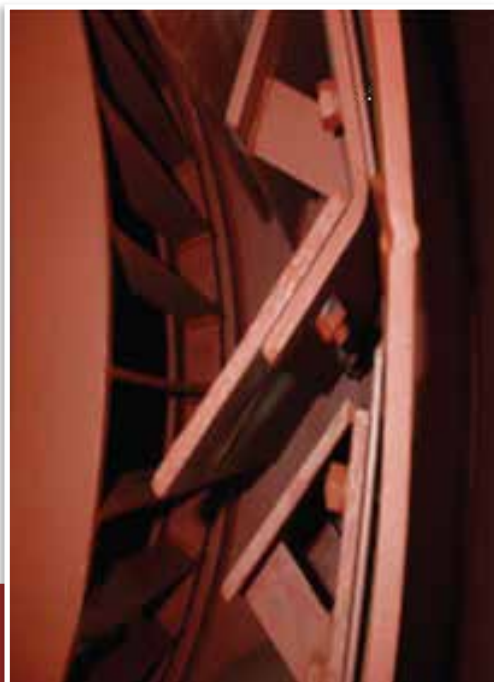
TECNOLOGÍA DE BAJA VELOCIDAD BRADLEY

El Clasificador de tecnología de baja velocidad Bradley (BLVT, por sus siglas en inglés) logra una clasificación de alta eficiencia gracias a nuestro diseño superior. El Clasificador de BLVT está diseñado para optimizar el flujo de aire y materiales dentro del molino, y para minimizar la recirculación interna innecesaria. Este diseño permite mejorar el corte de tamaño de partículas y el rendimiento de la clasificación general.



COMPONENTES CLAVE

- **ASPA GUÍA TIPO BOLSILLO DE LV –**
El diseño exclusivo permite la circulación de las partículas de material más gruesas hacia una nueva molienda
- **ROTOR –**
Controla de manera precisa el ajuste de fineza al cambiar la velocidad del motor fácilmente
- **EMBUDO DE RECHAZOS –**
Controla la velocidad entre la parte superior de la zona de molienda y el aspa guía tipo bolsillo LV, y devuelve el material rechazado a la zona de molienda



US OFFICE:

- 📍 123 South Third Street
Allentown, PA 18102
- ☎ 610-434-5191
- 📞 855-670-8777

UK OFFICE:

- 📍 Unit D4, Bonham Dr | Eurolink Business Park
Sittingbourne, Kent ME10 3RY
- ☎ +44 (0) 1322 559106
- 📞 +44 (0) 8081 968141



Bradley PULVERIZER

www.bradleypulverizer.com